Филиал ПАО «Россети Центр и Приволжье» - «Мариэнерго»

Номер ТЗ	**203А**

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора –
главный инженер филиала «Мариэнерго»

_____ Ю.Ю. Егошин
«_23_» _____10_____ 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку металлопроката для нужд филиала ПАО «Россети Центр и Приволжье» - «Мариэнерго»

г. Йошкар-Ола
2026 г.

1. Общая часть.

ПАО «Россети Центр и Приволжье» (Покупатель) производит закупку металлопроката (далее продукция, товар) для нужд филиала ПАО «Россети Центр и Приволжье» - «Мариэнерго».

2. Предмет закупочной продукции.

Предметом закупочной процедуры является право заключения договора поставки металлопроката на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр и Приволжье» - «Мариэнерго» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

№ п.п	Номер материала SAP	Наименование Тип, марка	Ед. изм.	Кол-во	Адрес поставки
1	2369648	Лист профилированный С20 0,45х1100х2500 RAL 5010	ЛСТ	60	Республика Марий Эл, г. Козьмодемьянск, ул. Промышленная 40
2	2115109	Полоса стальная 25х5мм	Т	0,580	Республика Марий Эл г. Йошкар-Ола, ул. Машиностроителей, 123
3	2030257	Полоса стальная 40х5мм	Т	1,150	
4	2219352	Полоса стальная 50х5мм	Т	0,700	
5	2115042	Круг стальной d=10мм	Т	0,020	
6	2001907	Круг стальной d=18мм	Т	2,650	

3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические требования и характеристики металлопроката должны соответствовать значениям, приведенным в ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

№ п/п	Наименование продукции	Технические требования и характеристики	ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)
1	Лист профилированный С20 0,45х1100х2500 RAL 5010	ГОСТ 24045-2016 Тип профиля – С20 Толщина металла не менее – 0,45 мм Ширина рабочая не менее – 1100 мм Длина листа – 2500 мм Материал – сталь Цвет - RAL 5010	24.33.20.000	преимущество
2	Полоса стальная 25х5мм	ГОСТ 103-2006	24.10.62.124	преимущество
3	Полоса стальная 40х5мм	ГОСТ 103-2006	24.10.62.124	преимущество
4	Полоса стальная 50х5мм	ГОСТ 103-2006	24.10.62.124	преимущество
5	Круг стальной d=10мм	ГОСТ 2590-2006	24.10.62.121	преимущество
6	Круг стальной d=18мм	ГОСТ 2590-2006	24.10.62.121	преимущество

4. Общие требования к продукции.

4.1 К поставке допускается металлопрокат, отвечающий следующим требованиям:

– продукция должна быть новой, ранее не использованной;

– наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей металлопроката условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;

– для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

4.2 При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

4.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения металлопроката должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя металлопроката, ГОСТ 14192, ГОСТ 7566. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки металлопроката должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566, ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

Способ укладки и транспортировки металлопроката должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка металлопроката должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы металлопроката.

4.4 Каждая партия металлопроката должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемый металлопрокат определяется в соответствии с требованиями ГОСТ на конкретные типы металлопроката. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, в период гарантийного срока, Поставщик обязан за свой счет направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков замены поставленной продукции не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Металлопрокат должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение срока службы, установленного ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка, а также комплект предоставляемой Поставщиком сопроводительной документации, подтверждающей тип, объём и качество поставляемого металлопроката должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566, ГОСТ на конкретные типы металлопроката.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр и Приволжье» - «Мариэнерго» при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9. Адреса, сроки и условия поставки.

9.1 Адрес поставки указывается в заявке Покупателя.

9.2 Срок поставки: с момента заключения договора по 30.06.2027 по заявкам Заказчика. Поставка в течении 10 календарных дней с момента подачи заявки Заказчика.

9.3 Доставка металлопроката до адреса грузополучателя осуществляется силами и за счет средств Поставщика в соответствии с заявкой Покупателя.

Начальник управления распределительных сетей А.П. Демаков